

DYTRON Polyfúzna zvaračka POLYS P-4b TW Plus (zvukový sprievodca) 650 W + nástavce

Ručná polyfúzna zvaračka na plasty Dytron POLYS P-4a určená pre profesionálov, vybavená presnou elektronickou reguláciou. Jej najväčšou prednosťou je schopnosť trvalej prevádzky aj v najnáročnejších podmienkach. Trňová zvaračka s príkonom 650 W je najžiadanejšie prevedenie. Umožňuje pracovať v stiesnených priestoroch, súčasne upnúť až tri čeľustové nástavce súčasne, **od min. priemeru 16 mm do max. priemeru 63 mm.**



Zvaračka plastov P-4a TW Plus umožňuje plynulo a presne nastaviť teplotou v rozhraní 180 - 280°C. Nastavenie pracovnej teploty sa robí pomocou otočného regulačného prvku. Priemer a materiál sa nastavuje pomocou nástroja, čo spoľahlivo bráni náhodnej zmene zvolenej hodnoty. Po zvolení teploty podľa typu zváraného materiálu a nastavenie priemeru zváraného potrubia sa zvaračka zapne pripojením k elektrickej sieti. Správna činnosť je v tejto chvíli signalizovaná nielen 3červenou kontrolkou zapnutia, ale neprerušovaným svetlom 4 zelenej diódy indikácie teploty. Akonáhle začne táto kontrolka tato blikať, je možné začať zvarať. Pred nasadením dielov potrubia na príslušné nástavce je potrebné stlačiť 5 tlačidlo TIMER. Celý proces je potom indikovaný nasledujúcim spôsobom:

Systém TraceWeld pre POLYS P-4

Najmodernejší systém kontroly času pri polyfúznom zváraní je k dispozícii u všetkých dodávaných zvaračiek POLYS P-4. Jednotlivé systémy sa líšia iba komfortom ovládania. Pre príklad použitia sme zvolili prevedenie P-4a, pretože ide o jeden z najobľúbenejších typov ovládania. Nastavenie teploty a dimenzie je veľmi jednoduché, pričom za obyčajnými otočnými ovládačmi sa skrýva tá najmodernejšia číslicová elektronika. Patentovaný systém časovej signalizácie TraceWeld umožňuje prevádzať úplne spoľahlivé zvary aj zvaračom s menšou praxou.

1. dílčí krok



Čas nahřevania - krátký akustický signál oznamuje začátek procesu zváření.

2. dílčí krok



Čas zasunutia - nepřetržitý rychle prerušovaný akustický signál vymezuje fázi zasunutí rúry do tvarovky, tato nesmie byť prekročená.

3. dílčí krok



Čas fixácie - dlhý akustický signál oznamuje ukončenie procesu zváření, v tom momente je možné spoj fixovaný pri zváraní uvoľniť.

Spôsoby ovládania

U zvaračiek modrej profesionálnej triedy si zákazník môže vybrať zo štyroch typov regulácie. Všetky dodávané modely môžu byť vybavené našou špičkovou elektronickou akustickou a optickou signalizáciou TraceWeld. Tento nami špeciálne vyvinutý systém automaticky určuje dĺžku technologických časov podľa dimenzie a materiálu zvaraných trubiek.